

Purell PE 2420 F

低密度聚乙烯

LyondellBasell Industries

Technical Data

产品说明

Purell PE 2420 F is a high purity low density polyethylene with good processability, good opticals and good chemical resistance. It is delivered in pellet form. The grade is used by our customers for films for healthcare applications including packaging of pharmaceuticals.

Without exception, all potential activities for applications in the pharmaceutical, medical device, laboratory and diagnostics area have to be discussed with the relevant Technical (P & AD) and Business contacts first. To discuss a medical/pharmaceutical application please contact: your local Distributor or your local LyondellBasell contact.

总体

特性	<ul style="list-style-type: none"> • 纯度高 • 低速凝固晶点 • 光学性能 	<ul style="list-style-type: none"> • 环氧乙烷消毒 • 可加工性，良好 • 良好的热封性 	<ul style="list-style-type: none"> • 耐化学性良好
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 包装 • 薄膜 	<ul style="list-style-type: none"> • 袋子 • 药品包装 	<ul style="list-style-type: none"> • 医疗/护理用品
形式	<ul style="list-style-type: none"> • 粒子 		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> • 吹塑薄膜 	<ul style="list-style-type: none"> • 挤出吹塑成型 	<ul style="list-style-type: none"> • 注吹成型

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度	0.923	g/cm ³	ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	0.75	g/10 min	ISO 1133

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	260	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	11.0	MPa	ISO 527-2
摩擦系数	0.85		ISO 8295

薄膜

	额定值	单位制	测试方法
薄膜厚度 - 经测试	50	µm	
可供应的薄膜厚度	25 to 100	µm	
抗张强度			ISO 527-3
MD : 50 µm, 吹塑薄膜	26.0	MPa	
TD : 50 µm, 吹塑薄膜	20.0	MPa	
伸长率			ISO 527-3
MD : 断裂, 50 µm, 吹塑薄膜	300	%	
TD : 断裂, 50 µm, 吹塑薄膜	600	%	
落锤冲击 (50 µm, 吹塑薄膜)	130	g	ASTM D1709

硬度

	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	48		ISO 868
球压硬度 (H 49/30)	18.0	MPa	ISO 2039-1

热性能

	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	96.0	°C	ISO 306/A50
熔融温度			
-- ³	170 到 220	°C	
--	111	°C	ISO 3146

Purell PE 2420 F

低密度聚乙烯

LyondellBasell Industries

光学性能	额定值 单位制	测试方法
光泽度		ASTM D2457
20°, 50.0 µm, 吹塑薄膜	90	
60°, 50.0 µm, 吹塑薄膜	> 40	
雾度 (50.0 µm, 吹塑薄膜)	< 7.0 %	ASTM D1003
补充信息	额定值 单位制	测试方法
Failure Energy - Blown Film (50.0 µm)	5.5 J/mm	DIN 53373
Film properties tested using 50 µm thickness blown film extruded at a melt temperature of 180°C and a blow-up ratio of 2:1.		
挤出	额定值 单位制	
熔体温度	170 到 220 °C	